微谱 WEIPU

报告编号： WSC-22030013-HJ-10 页码：1 / 5

统一社会信用代码：	91510112MA6818CJ4C
项目编号：	SCWPJCJSYXGS3701-0001

CMA
192312050170

检 测 报 告

Test Report

项 目 名 称 Project Name	江油星联电子全年自行检测
委 托 单 位 Client	四川豪合翼环境科技有限公司
检 测 性 质 Test Category	自行监测
报 告 日 期 Report Date	2023 年 06 月 08 日

四川微谱检测技术有限公司

Sichuan WEIPU Testing Technology Co., Ltd.

四川微谱检测技术有限公司 检验检测专用章

报告编号：WSC-22030013-HJ-10 页码：2 / 5

—— 声明 ——

1. 报告未加盖本公司“检验检测专用章”无效，无骑缝章无效，无授权签字人签字无效。
2. 未加盖资质认定标志（CMA 章）的报告，数据和结果仅作为教学、科研、内部资料控制等供客户内部使用，对社会不具有证明作用。
3. 报告内容需齐全、清楚，涂改无效；不得擅自修改、增加或删除，否则一律无效。
4. 如对报告有疑问，请在收到报告后 15 个工作日内提出，逾期不予受理。
5. 由委托方自行采集的样品，四川微谱检测技术有限公司仅对收到的样品的测试结果负责，不对样品来源及其相关信息的真实性负责；采样样品的检测结果只代表检测时污染物排放状况，对检测结果可不作评价，评价标准由客户提供。
6. 除客户特别声明并支付样品管理费以外，所有样品超过标准或技术规范的有效期或保存期均不再留样。
7. 未经本公司书面批准，不得部分复制本报告（全文复制除外）；复印件未盖鲜章无效。
8. 未经本公司书面同意，本报告及数据不得用于商品广告，违者承担相关法律责任，并承担相应经济损失。

报告编号： WSC-22030013-HJ-10 页码：3 / 5

1、检测基本情况

受四川豪合翼环境科技有限公司（四川省绵阳市科创园创新中心 2 号楼 B217 室）委托，本公司于 2023 年 05 月 30 日对江油星联电子全年自行检测项目（江油三合镇东山路工业园区内）的噪声进行了现场检测（任务编号：230288）。

2、检测项目信息

本次检测项目信息见表 2-1。

表 2-1 检测项目信息

检测类别	检测点位	经纬度	检测项目	样品状态	检测天数/频次
噪声	1#厂界东侧外 1m，距地面 1.2m 处	E:104.771035° N:31.747022°	厂界环境噪声	/	检测 1 天昼间、夜间各 1 次/天
	2#厂界南侧外 1m，高于围墙 0.5m 处	E:104.769393° N:31.746765°			
	3 厂界西侧外 1m，距地面 1.2m 处	E:104.769178° N:31.747650°			
	4#厂界北侧外 1m，高于围墙 0.5m 处	E:104.770479° N:31.748179°			

3、检测方法及使用仪器

本次检测项目的检测方法、使用仪器及检出限见表 3-1。

表 3-1 检测方法、使用仪器及检出限

检测类别	检测项目	检测方法	使用仪器型号及编号	检出限
噪声	厂界环境噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008 环境噪声监测技术规范 噪声测量值修正 HJ 706-2014	多功能声级计/AWA6228+（1090F1501） 声校准器/AWA6021A（1090F1401） 便携式风速测定仪/IWS-P100（1090F1213）	/

4、检测结果及评价

本次检测结果及评价见表 4-1。

报告编号： WSC-22030013-HJ-10 页码：4 / 5

表 4-1 噪声检测结果及评价 单位：dB（A）

检测时间	检测项目	检测点位	检测结果		标准限值	评价
2023.05.30	厂界环境噪声	1#厂界东侧外 1m，距地面 1.2m 处	昼间	56	65	达标
			夜间	51	55	达标
		2#厂界南侧外 1m，高于围墙 0.5m 处	昼间	52	65	达标
			夜间	53	55	达标
		3 厂界西侧外 1m，距地面 1.2m 处	昼间	58	65	达标
			夜间	53	55	达标
		4#厂界北侧外 1m，高于围墙 0.5m 处	昼间	55	65	达标
			夜间	52	55	达标
评价标准	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)表 1 中 3 类标准限值					

注：本次项目所有噪声检测点位的检测结果均未扣除噪声背景值。

5、附件

5.1 检测点位示意图



图 5-1 检测点位示意图

报告结束

报告编制： 审核： 签发： 日期：2023.06.08